

\*\*2016年10月改訂（第12版：新記載要領に基づく改訂）  
\*2012年 3月改訂（第11版）

医療機器製造販売届出番号 13B1X00231000004

機械器具07 内臓機能代用器  
一般医療機器 弁形成リング用サイザ 17703020  
\*\* (人工弁ホルダ及びハンドル 70483000)

## 人工弁輪用サイザー

**\*\*【形状・構造及び原理等】**

・僧帽弁用サイザーセット1174SETの構成品

品番	種類	入数	材質
1174SET	僧帽弁用サイザーセット	24~40mm (計9個入)	ポリスルホン

・僧帽弁用サイザートレイキット（ハンドル付）1174TRAYKITの構成品

品番	種類	入数	材質
1174SET	僧帽弁用サイザーセット	24~40mm (計9個入)	ポリスルホン
1111	サイザー用ハンドル	2個入	ステンレス鋼 (クロムおよび ニッケルを 含む)
1150	人工弁輪用ハンドル	1個入	ポリフェニル スルホン ステンレス鋼 (クロムおよび ニッケルを 含む)
TRAY1174	サイザートレイ	1個入	ポリフェニル スルホン ステンレス鋼 (クロムおよび ニッケルを 含む)

・三尖弁用サイザーセット1175SETの構成品

品番	種類	入数	材質
1175SET	三尖弁用サイザーセット※	26~36mm (計6個入)	ポリスルホン

・三尖弁用サイザートレイキット（ハンドル付）1175TRAYKITの構成品

品番	種類	入数	材質
1175SET	三尖弁用サイザーセット※	26~36mm (計6個入)	ポリスルホン
1111	サイザー用ハンドル	2個入	ステンレス鋼 (クロムおよび ニッケルを 含む)
1150	人工弁輪用ハンドル	1個入	ポリフェニル スルホン ステンレス鋼 (クロムおよび ニッケルを 含む)

TRAY1175	サイザートレイ	1個入	ポリフェニル スルホン ステンレス鋼 (クロムおよび ニッケルを 含む)
----------	---------	-----	---

※38mmは受注発注品のため、通常、品番1175SETには含まれておりません。

本サイザーは下表1、2の人工弁輪専用のサイザーです。

表1（僧帽弁用サイザー、品番：1174）

IMR ETlogix リング
カーベンターエドワーズリング（品番：4400）
カーベンターエドワーズフィジオリング
コスグローブエドワーズ人工弁輪

表2（三尖弁用サイザー、品番：1175）

カーベンターエドワーズリング（品番：4500）
コスグローブエドワーズ人工弁輪
エドワーズMC3人工弁輪

本サイザーは、適切なサイズの弁形成リングを決定するために使用します。

**【使用目的又は効果】**

弁形成術時に手で用いる外科用器具で、適切なサイズの弁形成リングを植え込む開口部を測定することができるものをいう。サイザ及びホルダに使用するハンドルを含む。

**\*\*【使用方法等】**

本体（表1、2の人工弁輪）のサイジングおよび植え込みを含む詳細な説明については、本体の添付文書を参照してください。

**<使用方法等に関連する使用上の注意>**

1. 滅菌されていないため、使用する前には開封して必ず洗浄および滅菌をしてください。製品お届け時の袋に入れた状態での滅菌はしないでください。
2. 再使用の際には、構成部品は個別に洗浄し、滅菌をしてください。

**\*\*【使用上の注意】**

**重要な基本的注意**

1. サイザーおよびハンドルのプラスチック部分はX線不透過性ではないため、破損した場合、X線画像診断装置による探索はできません。

## 不具合・有害事象

重大な有害事象

1. 感染（洗浄および滅菌が不十分な場合、感染の原因になる可能性があります。）

## \*\*【保管方法及び有効期間等】

### 耐用期間

構成品に劣化の兆候である摩耗、くもり、ひび、亀裂などがな  
いか確認し、劣化が認められた場合は交換してください。

## \*\*【保守・点検に係る事項】

### 使用者による保守点検事項

構成品は定期的に交換してください。

推奨する洗浄、滅菌方法は以下のとおりです。

- ・製品お届け時の梱包のまま滅菌しないでください。構成品は滅菌の前にビニール袋から取り出してください。
- ・ハンドルは洗浄、滅菌前にサイザーおよびプレート／ホルダから必ず取り外してください。

### 機械洗浄を行う場合

- ・予備洗浄（必要に応じて）

陰イオン性の酵素洗剤で洗浄します。

### ・洗浄

初回使用前および各使用後に、サイザーおよびハンドルをトレイに設置し、蓋を外した状態で、非イオン性の洗剤を用いて最低2分間機械洗浄します。

### 用手洗浄を行う場合

- ・予備洗浄（必要に応じて）

施設手順に従って洗浄します。

### ・洗浄

1. サイザー、ハンドル、トレイおよび蓋をサイデザイム等の酵素洗剤を入れた洗浄槽の中に入れます。浸漬時間および温度については洗剤の添付文書または取扱説明書に従ってください。

注意：構成品が完全に浸かり、他の構成品と接触していないことを確認してください。

注意：プラスチック材質にひびや亀裂を生じるため、超音波洗浄しないでください。

2. 構成品を柔らかい合成樹脂素材のブラシで5分間、完全に洗浄し、柔らかいブラシで表面の付着物を全て取り除きます。

注意：構成品に対して金属ブラシやスチールウールを絶対に使用しないでください。

注意：洗浄の都度、常に新しい洗浄液を使用してください。

3. その後、滅菌した脱イオン水でそれぞれの構成品を1分間すすぎ、それを5回繰り返します。

### 消毒

1. 洗浄後、点検した構成品を消毒剤（ディスオーバ等）の中に入れます。浸漬時間および温度については消毒剤の添付文書または取扱説明書に従ってください。

注意：構成品が完全に浸かり、他の構成品と接触していないことを確認してください。

2. その後、滅菌した脱イオン水でそれぞれの構成品を1分間すすぎ、それを5回繰り返します。

## 滅菌

### オートクレーブ滅菌

<通常の条件（常圧で置換を行う場合）>

包装時：

温度：132～137℃

露出時間：10～18分間

無包装時（フラッシュ）：

温度：132～137℃

露出時間：3～18分間

<あらかじめ陰圧を加える場合>

包装時：

温度：132～137℃

露出時間：3～18分間

無包装時（フラッシュ）：

温度：132～137℃

露出時間：3～18分間

注意：施設ごとに生物学的インジケータによる評価を含む手順を用いて、滅菌手順の有効性を確認してください。

注意：滅菌時にはトレイは重ねないでください。

## \*\*【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

エドワーズライフサイエンス株式会社

電話番号：03-6894-0500（顧客窓口センター）

\*\* Edwards Lifesciences、エドワーズライフサイエンス、Edwards、エドワーズ、定型化されたEロゴおよびカーバンターエドワーズはEdwards Lifesciences Corporationの商標です。

\*\* その他の商標は全てそれぞれの所有者に帰属します。